

WS2 NA INDÚSTRIA DE PLÁSTICOS

O WS2 é aplicado, com benefícios comprovados, tanto nas superfícies moldantes como nos componentes móveis. Na **zona moldante** o WS2 reduz o atrito entre o metal e o plástico donde:

1. Facilita o fluxo da resina na fase de enchimento permitindo reduzir temperaturas e pressões de injeção. Este efeito melhora a compactação da peça e permite ciclos mais rápidos – reduções superiores a 10% em peças de paredes finas;
2. Atua como desmoldante permanente durante a extração da peça sem a contaminar nem alterar o seu acabamento (mesmo spe-spi #1). Como desmoldante, o ws2 tem eliminado marcas de extratores e acabado com arrastamentos de texturas em paredes com pouca saída.

Nos **elementos móveis** – **extratores tubulares, balancés, régua de deslize** – o WS2 proporciona uma lubrificação duradoura que não contamina as peças. O WS2 é aprovado pelo FDA para contacto com produtos alimentares. Componentes para a eletrónica, peças para cromar ou na soldadura de materiais em injeção bimatéria, são alguns casos onde a contaminação por óleos ou silicone não é tolerada.

Praticamente todos os utilizadores do WS2 experimentaram uma melhoria na qualidade da sua produção devido a uma redução nas temperaturas e pressões de moldação e ainda uma baixa significativa dos custos de produção resultante de ciclos mais rápidos e de uma maior duração dos moldes. A consistência dos benefícios alcançados permite-nos não só proclamar uma substancial vantagem para o utilizador mas também garantir os seus resultados.

WS2 proporciona:

- Manutenção da integridade dimensional do substrato em 0.5 µm sem sobespessuras
- Melhoria do fluxo da resina dado o seu baixo coeficiente de atrito
- Redução do peso da peça (a peça é menos compactada)
- Mais fácil desmoldação da peça
- Redução da pressão e do desgaste do molde
- Temperaturas de processamento mais baixas
- Lubrificação inerte, inorgânica, não-corrosiva e resistente à maioria dos solventes
- Maior produção horária
- Redução de rejeições
- Compatibilidade com aditivos de fluxo e outros lubrificantes ou agentes desmoldantes
- Ligação molecular a todos os metais e revestimentos duros
- Eliminação da transferência de contaminantes para as peças
- Manutenção do acabamento de superfície, mesmo spe-spi #1
- 100% de lubrificação em todo o molde
- Aplicação em ranhuras e orifícios até 1.5mm
- Aplicação total ou limitada a certas áreas ou componentes

WS2 não:

- Requer qualquer cura térmica
- Cresce em cantos e arestas
- Contamina as peças moldadas
- Altera o acabamento superficial